

# きときと情報 2016 137号

富山県中小企業団体中央会

**特集1** 平成25年度補正

**「中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新補助金」を活用した県内企業の取組み事例**

**特集2** 平成28年度税制改正 (中小企業・小規模事業者関係)

経営者に聞く  
ファインプラス株式会社 代表取締役社長 三宮悟治郎氏  
組合紹介  
富山県農業機械商業協同組合さんよりこんにちは  
中央会いんふおめーしょん  
中小企業対策の拡充・強化などを県知事に要望 ほか

表紙のことば

**世界遺産 相倉合掌造り集落**

豪雪地帯で知られる富山県南砺市の五箇山地域には、特徴的な急傾斜・茅葺きの屋根をもつ「合掌造り」家屋が存在します。合掌造りは雪深い自然に対応する強固な構造で、広い屋根裏を活かし養蚕が行われていたなど、生活と生業の場がひとつとなった建築様式です。五箇山地域の相倉合掌造り集落には、古いものでは17世紀に建造されたといわれる23棟の合掌造り家屋が現存しています。平成7年12月に、10kmほど離れた場所に位置する菅沼合掌集落とともに世界文化遺産に登録されています。

# 富山県中小企業団体中央会 特定退職金共済制度（特退共）のご案内

## ～人材の確保と定着のための従業員退職金準備のために～

富山県中小企業団体中央会は、中小企業の福利厚生制度充実を目的として「特定退職金共済制度」を実施しています。従業員の退職金準備のため是非ご検討ください。

### 制度概要

- ◎この制度は、特定退職金共済制度実施団体（富山県中小企業団体中央会）が所轄税務署長の承認を受けた「退職金共済規程」に基づき実施する制度です。
- ◎事業主（共済契約者）が従業員のために予め掛金を富山県中小企業団体中央会に支払い、退職金は、退職した従業員（被共済者）へ直接お支払いいたします。
- ◎この制度は独立行政法人勤労者退職金共済機構が実施する「中小企業退職金共済制度（中退共）」との重複加入も可能です。

### 共済契約者 （掛金負担者）

富山県中小企業団体中央会の地区内に事業所を有する事業主（法人又は個人事業主）

### 被共済者

- 事業主（共済契約者）と雇用関係にある従業員  
＜被共済者になれない方＞
- ◎個人事業主および個人事業主と生計を一にする親族
  - ◎法人の役員（使用人兼務役員を除く）
  - ◎他の特定退職金共済制度の被共済者

### 退職金受取人

退職した従業員

### 掛金

- ◎掛金は全額損金または必要経費として取り扱われます。（所得税法施行令第64条、法人税法施行令第135条）
- ◎1口1,000円として従業員（被共済者）1人につき最高30口（30,000円）まで。

※ 詳細は、富山県中小企業団体中央会の「退職金共済規程」、「特定退職金共済制度パンフレット」をご覧ください。

※ 税務のお取り扱いについては、平成27年1月現在の税制に基づくもので、今後、変更となる場合があります。

【特定退職金共済制度実施団体】  
富山県中小企業団体中央会  
住所 〒930-0083  
富山市総曲輪 2-1-3  
TEL 076-424-3686

【特定退職金共済制度引受保険会社】  
三井生命保険株式会社

【お問い合わせ】

三井生命保険株式会社 富山支社

〒930-0029 富山市本町 3-21 損保ジャパン日本興亜ビル 5F TEL : 076-441-3194  
<http://www.mitsui-seimei.co.jp/>

# きときと情報 137号

## C O N T E N T S

特集 1	1
平成25年度補正「中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新補助金」を活用した県内企業の取り組み事例	
特集 2	9
平成28年度税制改正(中小企業・小規模事業者関係税制)	
経営者に聞く	13
ファインプラス株式会社 代表取締役社長 三宮 悟治郎 氏	
組合紹介	15
富山県農業機械商業協同組合さんよりこんにちは	
元気印! 青年部・女性部	16
黒田輝夫会長が青年部研修会において講演 組合女性部・女性経営者等フォーラムを開催	
中央会いんぷいおめーしょん	17
中小企業対策の拡充・強化などを県知事に要望 消費税転嫁対策講習会を開催 軽減税率・マイナンバーについて説明 県内5経済団体による新春互礼会を開催 ものづくり補助金活用事例発表会を開催 第67回中小企業団体全国大会(沖縄県)に参加	
組合Q & A	19
白紙委任状について	
組合だより	20
「スター・ウォーズ/フォースの覚醒」のポスターを木彫りで制作 富山ブランド商品を開発中	
ほっと一息	21
お酒と料理の相性	
事務局ペンリレー	21
富山県火災共済協同組合 事務局次長 藤野 こずえ 氏	
中小企業基盤整備機構からのお知らせ	23
みなさまのおかげで50年、小規模企業共済制度が変わります	
税務署からのお知らせ	23
平成27年分 所得税及び復興特別所得税・ 消費税及び地方消費税・贈与税の確定申告	
トピックス	
再発見! とやまの魅力「春の花祭り」	

## 特集 1

# 平成25年度補正「中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新補助金」を活用した県内企業の取組み事例

「中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」は、ものづくり・商業・サービスの分野で環境等の成長分野へ参入するなど、革新的な取組みにチャレンジする中小企業・小規模事業者の試作品・新サービス開発、設備投資等を支援したもので、本会では富山県地域事務局として、1次公募第一次締切分56件、1次公募第二次締切分127件、2次公募分80件の計263件を採択しました。今号では、本補助金を活用した事業のうち県内企業15社の取組み事例について、本会で作成した成果事例集より抜粋してご紹介します。

### 【事業種類別の補助率、補助限度額及び採択数】

事業種類	補助率	補助限度額	設備投資	採択数
成長分野型	3分の2	100万～1500万円	必要	54
一般型	3分の2	100万～1000万円	必要	206
小規模事業者型	3分の2	100万～700万円	不可	3
合 計				263

### 【事例紹介】

#### 1 遠赤外線回転火入機導入による製茶工程の内製化と、これに伴う原価低減・製品開発環境の向上

企業名 株式会社藤岡園

所在地 射水市黒河3235

業 種 日本茶・コーヒー・酒類の販売、カフェ運営

ホームページ <http://www.fujiokaen.jp/>

##### 補助事業の内容

当社のビジネスの情報源は現場にあると考えており、顧客とじかに接する店舗スタッフが新商品を提案した場合は積極的に試作を行っている。これに加え、顧客の要望に応えた特注品なども迅速に製造していくためには、自社に本格的な火入機（茶葉を加熱し乾燥させる機械）の導入が必要と考えた。また、当時は生産工程が外注を含めて数カ所に分散しており、品質や外注費などの面でも不満があった。

##### 補助事業の成果

遠赤外線回転火入機の導入にあたっては、パーナーを強化したほか、回転スピードや温度、センサーの配置などに多くの改良・調整をほどこし、実験を繰り返して、最適な設定を探り出していった。

火入機の導入により製茶工程の内製化が進み、外注にまつわる各種のコストを削減することができた。加えて、新製品の試作のために異なる焼き加減のサンプルを複数作り、比較するといった作業を迅速に行えるようになり、製品開発の速度が飛躍的に向上した。また同様の作業を外注に委託する場合と比べ、自社作業では納得のいくまで検討ができるため、品質の向上にもつながった。また、顧客の要望に応えたマイナーチェンジなども迅速に行うことができるようになった。夏季には、店舗スタッフからの提案を受け、ティーバッグタイプの水出しほうじ茶を開発した。水出しは出るのが遅くなるため、味が濃い茶葉を多めに入れるなどブレンドを工夫し、焼き加減などについても検討を重ねた。提案から短期間で商品化することができ、夏場に好調な売り上げを記録した。タイムリーな生産が可能な新体制の利点が、業績にも現れたといえる。



導入した遠赤外線回転火入機

## 2 地場産品でジェラート開発 小ロット特化OEMで市場開拓

企業名	川田食品株式会社	所在地	氷見市柳田1212
業種	アイスクリーム、ジェラートの製造・販売	ホームページ	<a href="http://himi-gerato.com/">http://himi-gerato.com/</a>

### 補助事業の内容

近年、自治体や企業が独自性をPRするため、特産品などを使った商品づくりが注目されている。当社はジェラートの製造に着目し、小ロットから地場の特産品などを使ったオリジナルジェラートを開発。大手には真似できない地域の特産品づくりという新たな市場を開拓、地域発展寄与を目指した。

補助事業では、ジェラート原材料製造機、ショックフリーザー（急速冷凍機）、充填機、カップシーラー、ドライアイス製造機を新規導入し、生産性、品質、衛生面の向上を図った。また、OEM事業を積極展開するため、依頼側の原材料費負担だけで試作品を開発・製造し、試作品の無償供与を行った。

### 補助事業の成果

約1年の無償試作で、新規20社から引き合いがあり、約110種類の試作品を製造した。これまでは地元中心の取引であったものが、関西、中国、九州地方にまで広がった。生産転用後、試作を行ったうちの5社（平成27年9月現在）から受注、製造に入っている。ロット数や経費の面で踏みとどまっていた企業や団体があることが判明し、受注は今後も増える見通しである。

また、設備投資により、一度に製造できるジェラートの生産量が倍になり、地元食材を使った学校給食や大手のOEM用にも対応できるようになった。ショックフリーザーの導入では、遠方への注文対応や即日出荷を可能にした。食品の安全、美味しさを守るだけでなく、作業効率の向上や廃棄ロス削減を図ることができた。さらに人件費のコストダウンや、製造にあてていた時間を商品開発に費やすこともできるようになる。



これまで手作業で行っていたカップ詰め作業も、今後大きく変わることが予想される

## 3 .省エネ性能や耐久性などに優れた炭素繊維製の車載用ウォームシートの開発

企業名	北陸エステアール協同組合	所在地	小矢部市矢水町355 - 1
業種	レディスインナー用生地・産業資材とそれらの二次製品の企画・製造・販売	ホームページ	<a href="http://www.str.or.jp/">http://www.str.or.jp/</a>

### 補助事業の内容

当組合では、主力である生地・二次製品に加え、産業資材の製造・販売にも進出しており、近年注目されていた炭素繊維と、ポリエステル繊維を絡めたネットの編立技術を確立し特許を取得。この技術を活用した長距離トラックの寝台で使用するドライバー向けウォームシートの開発を行うこととした。従来品は、鉄板入りの蓄熱式マットなどが主に使用され、価格の高さや壊れやすさ、重量、収納性の悪さなどの課題があった。一方で炭素繊維発熱体には遠赤外線効果があり、さらにネット状に編むことで高い耐久性をもつなど、製品にした場合に大きな優位性があると考えられた。

開発にあたっては、特に以下の2点の課題解決に取り組んだ。1つめは、電極の強化である。炭素繊維ネットには銅糸を經由して通電を行うが、銅糸との密着が十分でないと電力を浪費する恐れがあった。カーボンインクを塗布するなどの試行を経て、銅箔を縫い付けて密着させる方法にたどり着いた。銅箔の留め方に関しても試行錯誤を重ねた結果、ミシンによる縫い付けに落ち着いた。2つめは漏電対策である。水濡れなどによるショートなどが起きないように対策が必要となった。これについては外側に撥水性生地を採用し、銅箔部分を含めたネット全体をプラスチック製のシートでプレスして覆うことで、水分の浸入を防ぐことができた。開発にあたっては、アパレル事業でのインナー製造に使用している小型の熱接着プレス機で試作を行ったうえで、専用の大型プレス機を導入した。

試作品の完成後、新潟県の運送会社に4ヶ月の商品モニターを依頼し、結果として好評との報告を受けるとともに、いくつかの点で指摘を受け、さらなる改良を行った。

### 補助事業の成果

平成27年夏、製品第1号モデルが完成、製品厚み約2mm、重量約1050gで、多くのトラックに搭載されているDC24Vの電源に対応している。重量や収納性などの面で、従来製品が抱えていた問題点を解消することができ、また、高い省電力性能や耐久性を実現することもできた。



車載用ウォームシート

#### 4 加工機導入で精度の高い安全な木製遊具の量産可能に

企業名	有限会社波多巖木工所	所在地	南砺市土生736-2
業種	学校用体育器具・幼稚園保育園用関連用品・ゴルフ場コース用案内板、木製看板の製造、無垢材の販売	ホームページ	<a href="http://www.hataiwao.com/">http://www.hataiwao.com/</a>

##### 補助事業の内容

近年、安価な海外の木製品が出回り、競争に勝つため、過去にない新製品、より高水準な品質、商品開発力、コスト削減は欠かせない。一方で、木工業界は職人不足が常態化している。そのため、より精度の高い機械の導入が求められていることから「木工用マルチヘッド型NC加工機」を補助金で導入した。この加工機は同時に多数の加工ができるため、工程数を減らし生産時間を短縮。操作も簡単で精度が安定しているため、高品質な製品の生産性を向上、省力化もできる。加工機で木部材の三次元切削加工の最適化を図り、安全安心で、環境にも優しい「学童向け遊具」の量産化技術の開発を目指した。

加工機を工場に設置し、数点の試作品に挑戦した。その中の「金属ビスなどの金属固定具を使用しない木製品の組み立て技術開発」では、加工機で木製六角ナットと埋め込みナットを製作。接着剤や金属ビスを使わない組み立て可能な椅子の試作品を完成させた。金属を使わないことで製造コストを削減。分解して持ち運び、道具を使わずに組み立てることができるため運送費もカット、環境にも優しい製品である。

##### 補助事業の成果

加工機の導入後、受注に成功したのが、幼稚園・保育園向け「木製マルチハンガー」である。新しい加工機での安定した生産能力と品質向上が見込めることが高く評価された。マルチハンガーは、複雑な穴加工技術が必要だが、100以上の穴を一度に機械で空けることができるようになったため、これまで職人が手作業で1日5台ほどの生産能力が、1日に20～30台製作できるまでに作業効率が上がった。本来、製作能力があっても採算が合わなかった製品が、価格、品質面でメーカーの意向に沿って生産可能になった。さらに、今まで他の機械や手作業で行っていた一部の作業を、導入した加工機での製作に切り替え、生産性の向上、省力化を図った。技術・コスト面からも実現困難であった新商品の開発に向け、社内でも意欲が増し、社員のモチベーションも上がった。また、メーカーの希望に合った品質と価格で提供できることで、企業の信用度もさらに増した。



本事業後、受注第一号となった幼稚園・保育園向け「木製マルチハンガー」

#### 5 真鍮製品の原型制作内製化で生活用品・建築分野の販路拡大

企業名	株式会社二上	所在地	高岡市長慶寺1000
業種	真鍮鑄物の企画、鑄造、販売	ホームページ	<a href="http://www.futagami-imonon.co.jp/">http://www.futagami-imonon.co.jp/</a>

##### 補助事業の内容

これまで鑄造に伴う原型や模型の制作は、主に手作業か外注、もしくは従業員が富山県総合デザインセンターまで出向き、機械を借りてプログラミング・製造していた。そのため製品デザインの自由度(品質)や、多品種少量化、生産の非効率性、製造時間に課題を抱えていた。今回の事業では、原型などの制作工程の内製化を図ることで課題を解決し、これまでの生活用品の分野の販売拡大に加え、新規に建築分野への販路開拓を目指した。

まず、鑄造原型の樹脂型をつくるモデリングマシン(切削加工機)を導入。当社の建築金物シリーズ「MATUREWARE」ブランドの「ネームプレート」など、セミオーダー性の高い製品の原型製造にとりかかった。

##### 補助事業の成果

モデリングマシンの導入の結果、自社工場内で鑄物原型が制作できるようになったため、設計自由度や作業効率が上がり、マージンカットなどコスト面も大きく改善できた。そのために、必要とされる微調整や迅速な対応、現場の声をすぐに反映させることも可能となった。また、プログラミングとセッティングをしておけば、夜間や休日、通常勤務時間内でも無人で稼働させて作業を省力化できるため、他の作業や新商品開発に力を注ぐこともできるようになった。

また、一つひとつセミオーダーされ、細かなプログラミングが必要とされる製造に威力を発揮することにより、特に新規の建築分野の制作・販路拡大に寄与すると考えられる。



モデリングマシンで制作した樹脂型を使って砂型を製作する鑄造部門の従業員

## 6 壁面利用の太陽光発電促進へ 精密加工によるカバー材、フレーム開発

企業名	ケーファクトリー株式会社	所在地	射水市七美192-5
業種	ビル用を中心とするオーダー建材の製造	ホームページ	<a href="http://www.k-factory-t.com/">http://www.k-factory-t.com/</a>

### 補助事業の内容

壁面を利用した太陽光発電は、面積が多くとれるというメリットがあるものの、ソーラーパネルを設置する際、安全性、施工性に加えて、特に建物の外観デザインを損なわないよう、見た目の美しさ、いわゆる意匠性を備えることが不可欠である。

発電効率を高めるため、傾斜角をつけて壁面にパネルを設置する場合、従来の一般的な板金製造のカバー材は意匠性の実現はしやすいがコスト高であり、取り付けやメンテナンス工程のさらなる簡素化、部材数の見直しも含めて、ローコストで条件を満たすような製品づくりが大きな課題となっていた。

そこで、複雑な成型を可能とする高度な精密加工技術を導入することによって独自の成型加工をし、部材・部品点数の削減を図ることを計画。精密成型により、さらなる薄型化と強度のアップ、加工、溶接、組立の各工程を短縮、資材費の削減を実現させることを狙った。

事業採択により、高度な精密加工技術で複雑な成型を実現するパレットパンチプレス機を導入。素材も見直し、複数の素材を取り寄せて、それぞれの強度と加工性を確かめながら、試行錯誤した結果、従来より1.2mm薄い、厚さ0.8mmのカバー材の開発に成功した。さらに、ソーラーパネルの垂直設置用フレームも改良。パネル1枚あたりの部品点数を大幅に削減し、取り付けやメンテナンス工程の省力化を実現した。

### 補助事業の成果

こうした成果を、展示会で発表したところ、新しいカバー材、フレームへの注目度は予想以上に高く、大手パネルメーカーをはじめ関係者が次々と訪れ、都内で建設予定の大型ビル案件からも引き合いがあった。新製品は県内では早速、新築の富山銀行小杉支店に採用された。また、製品開発の過程で、プレス機で操作を繰り返すうち、機械メーカーの想定を超えた、高度な加圧制御を得られたことも収穫だった。



壁面の意匠性を考慮した新たなカバー材。強度や施工性も向上

## 7 くみ上げた地下水を多段的に活用 効率的で経済的なシステムを確立

企業名	大高建設株式会社	所在地	黒部市宇奈月温泉633-1
業種	とび土工、舗装、塗装、鋼構造物、水道施設など各種工事	ホームページ	<a href="http://www.o-taka.co.jp/">http://www.o-taka.co.jp/</a>

### 補助事業の内容

当社が普及を目指す地中熱ヒートポンプの空調システムは、夏でも冬でも一定温度を保つ地下水、井戸水にヒートポンプを介在させて空調に利用するもので、空気の熱を利用するヒートポンプより効率的に熱の移動ができる。高効率で環境に優しい技術として、欧米諸国では導入が進んでおり、日本政府でもCO<sub>2</sub>削減効果が期待できるとして推奨している。

北陸地域は、地下水量が豊富で、全国的にも地中熱ヒートポンプ導入に最適な場所という。昨今のエネルギー意識の高まりから顧客の関心は高いが、空冷式のエアコンに比べて導入費用がかさむなど、コスト高がネックとなっている。そこで、当社では、北陸の気候特性をふまえた、効率的かつ経済的な独自システム「高度地下水熱利用システム(AGWHUS)」を確立し、普及を目指すこととした。

### 補助事業の成果

AGWHUSを構成する3つのサブシステムのうち、高効率オープンループシステムでは、地中熱ヒートポンプの一般的な設計において熱交換器が1台のところを、熱交換後の地下水の排水路に予熱器を設置し、熱交換後の地下水を補足熱源として再利用することで、ヒートポンプ機の効率アップを図った。結果、揚水量を約30%減らすことが可能となり、導入にあたり井戸を新設する際のコスト削減につながる事が確認された。熱交換後の排水を屋根に散水し融雪に二次利用するシステムでは、水流があれば3~4の水でも融雪可能であることを確認できた。夏場は屋根散水による冷房負荷の低減を提案する。空調と床暖房を組み合わせた複合冷暖房制御システムは、エアコンの使用抑制につながる。実用に向けて気温に応じた床暖房と空調の最適な運用パターンを詳しく検証し、最も快適で運用コストも抑えられるノウハウを蓄積した。



システムの実証試験で導入された地中熱ヒートポンプ

## 8 .医療機器製造などで活用されるスーパーエンブラ金型の製造体制の確立

企業名	株式会社村中製作所	所在地	小矢部市小神57
業種	プラスチック金型の設計・製造	ホームページ	<a href="http://www.muranaka-s.jp/">http://www.muranaka-s.jp/</a>

### 補助事業の内容

当社は、自動車部品製造をはじめ、幅広い分野に向けたプラスチック射出成形用金型の設計・製造を行っている。設計から製作、品質テスト、量産までを1社で完結させることができる生産体制を整備しており、これによって「高品質」「短納期」「低コスト」を実現している。このような一貫生産体制の整備・維持には、高い技能をもった人材の育成とともに、充実した生産設備が欠かせない。特に近年は、技術進歩により機械のコンピューター化が進むとともに金型形状が複雑化し、機械の買い替えサイクルがかつてないほどに早まり、頻繁な設備投資が必要となっている。また、従来のプラスチックと比べて多くの優れた性能をもち医療機器などで活用されるスーパーエンブラの金型製造には、ひときわ高度な技術、高性能の機械が不可欠である。こうした中で、今後成長の見込める医療機器部品用金型の製造が可能な体制拡充、技術の確立を期して、今回の補助金事業に参加した。

### 補助事業の成果

補助金により、4軸放電加工機とマシニングセンタ各1台、成形機3台を導入。放電加工機は、放電による熱で材料を加工するもので、4軸の加工機では螺旋形状(はずば形状)など複雑な形状の加工が可能となる。これにより、ベッドなど介護関連の器具・装置に使われることが多い、ねじ式の部品用の金型についても対応が可能となった。また4軸放電加工機は汎用性の高い機械であり、医療分野以外の金型製造にも活用できる。現在は自動車部品など他分野向けの金型製造でフル稼働状態となることも多い。

先に述べたように人材確保・設備投資の重要度が高い当業界にあって、今回の事業により次代に対応する生産体制構築の呼び水となる設備投資を行うことができた意義は大きい。また多数の機械を導入したことで、全体的な生産レベルの底上げにもなったと実感している。さらにメーカー、商社などの顧客に対しては機械導入そのものが高IPR効果をもっており、医療機器関連の受注増も期待できるものとする。



4軸放電加工機

## 9 .自律飛行するマルチコプターによる送電線撮影システムの開発

企業名	株式会社MINAMI	所在地	富山市奥田本町8-44
業種	ソフトウェアの開発・販売・保守	ホームページ	<a href="http://southern-web.com/">http://southern-web.com/</a>

### 補助事業の内容

全国にはおよそ25万基の鉄塔とおよそ9万kmの架空送電線が張り巡らされており、日常的なメンテナンスが必須となっているが、現状では定期的な点検にかかるコストが膨大なものとなっている。一方、近年報道などでマルチコプター(ドローン)の話題が頻繁にみられるようになり、世間での注目度も高まっている。そこで、マルチコプターを自律飛行させて送電線の自動撮影を行うシステムの開発を試みることとなり、補助金事業への申請を行った。類似したシステムは多くの企業により開発が進められているが、その多くは手動で機体の操縦、写真撮影を行うものであり、離着陸を除いては完全な自律飛行をめざす当社の取り組みとは根本的に異なるものとする。

機体の試作開発は、既製のマルチコプターを購入し、そこに当社独自の目的地制御、障害物回避、送電線の検知・追従といった制御機能を備えるボードを取り付ける形で行った。実際の機体改良にあたっては、当社の関連会社である南電気工事(株)との協力のもとで進められた。また富山県立大学工学部に一部の研究を委託し、共同研究を行った。

### 補助事業の成果

現在は自律飛行制御の研究を進めており、平成28年中には送電線の撮影を行う機体を暫定的に実用化したいと考えている。

開発の過程では、南電気工事とも技術・情報交流の機会が増え、理解を深める機会となった。また大学との産学連携という経験を得ることもできた。将来的には採用面でのPR効果も期待できると考えている。

「ITフェア2014」や「富山ものづくり見本市2015」に実際の機体を出展したところ、マルチコプターに関わる報道が多くなされていたこともあり、展示ブースにも多くの来場があった。本研究により対外的な技術PRの場を数多く得ることができたことも、大きな収穫といえる。



制御ボードを搭載したマルチコプター

## 10 世界初の金属布による電磁波シールド材の開発と品質保証体制の構築

企業名	日本エレテックス株式会社	所在地	富山市大泉本町1-4-14 パレット大泉1階B
業種	電力関連工事・セキュリティー製品・耐雷対策製品の販売	ホームページ	http://www.eletex.jp/

### 補助事業の内容

自社製品で電磁波防止エプロンを開発していたノウハウを活かし、大手エンジニアリングメーカーからの依頼を受け、電磁波の影響を防ぐ特殊繊維と、それを使用したメッシュ材の開発に着手した。従来の電磁波シールド材の多くは導電性繊維(金属メッキ布)で作られており、耐久性・防護性能・可視性の低さ、メッキ剥がれによるショート事故など、多くの問題を抱えていた。そこでこれらの問題を解決するため、世界初となる金属布による電磁波シールドの実現を目指した。

開発の結果は顧客の満足のいくものであったが、実際の納入にあたっては厳密な品質保証データの提示を求められた。当時は品質保証に必要な計測器を保有しておらず、製品レンタルでの試用期間を設けるなどして顧客に性能確認を委任していた。しかし、近年は大手企業との取引が増加し、品質保証を求められることが多くなってきた。そこで、自社での品質保証を可能とする設備環境の整備とともに、電磁波シールド材のさらなる改良を目指した。

### 補助事業の成果

電磁波シールド用観察システム、高周波測定機、赤外線サーモグラフィ、3Dプリンター、表面抵抗測定などの機械装置の導入により、顧客に対し明確な品質保証データを提示することができる体制が整うとともに、改良後すぐに性能の変化を確認できることから、開発スピードも向上した。また、こうした機械装置を所有していること自体が、当社製品の信頼性のPRとなり、企業イメージが向上した。

シールド材の改良としては、金属糸自体の強度を高めると製造コストが著しく上昇するため、縦糸の数を2倍にすることで強度の向上を図った。これにより、一辺が40mほどの布地でも自重に耐えられる強度を確保することができた。また開発の過程でファスナーの設計ミスが判明したため、代替品を採用することで問題を解決し、強度もさらに向上させることができた。こうした改良を施すことで、防護性能、耐久性、可視性にすぐれた独自の金属布を完成することができた。現在当該製品は防衛省や電機メーカー、自動車メーカー、各大学などに納入されている。また従来にない特性が着目され、これを利用した学会発表なども行われている。



電磁波シールドテント

## 11 低エンドトキシン・アニマルフリーのタンパク質試薬の研究開発

企業名	株式会社ニッポンジーン	所在地	富山市問屋町1-8-7
業種	遺伝子工学研究用試薬・体外診断用医薬品・検査・診断試薬の開発及び製造	ホームページ	http://www.nippongene.com/

### 補助事業の内容

平成26年、主要取引先である試薬メーカーより、再生医療への応用を目的としたタンパク質試薬製造の依頼を受けた。当社では元来、大腸菌から抽出した研究用タンパク質試薬の製造を行っており、この分野については多くの知識とノウハウを保有していた。しかし医療分野への応用を前提とした試薬製造には主に2点の課題があり、これらをクリアできるかどうかの問題となった。

1つめは、試薬に含まれるエンドトキシンの低減である。大腸菌に含まれるエンドトキシンは、生物に投与すると発熱を誘発する性質をもった物質である。こうした性質が細胞に影響を与えうため、大腸菌からタンパク質を抽出する過程でエンドトキシンの含有量を可能な限り減少させる必要がある。

2つめは、製造に動物由来の物質を用いない、アニマルフリー環境の構築である。医療目的の試薬製造においてはウイルスなどの混入リスクを最低限に抑えるため、動物由来の材料を排除した環境が必要となる。当社ではこれまで動物由来の成分を含む材料を使用した製造を行っていたため、従来と異なるアニマルフリー環境下でのタンパク質生成について、新たに科学的に検討する必要があった。また、一度でも動物由来の材料を使用した設備で製造した薬品はアニマルフリーと認められないため、新たに生産環境を構築する必要があった。こうした理由から、今回の補助金事業により外部にアニマルフリーの環境を整備することとした。

### 補助事業の成果

本事業では、タンパク質の培養・精製に必要な設備を導入して、生産環境を整えることができた。上述のように、大腸菌を使用したタンパク質生成は従来行っており、これまでの経験を活用することができる。しかしアニマルフリーの培養液を使用すると、タンパク質生成の結果にばらつきが出るのが分かった。現在は実験を繰り返してデータを蓄積し、安定した生産に向けて試薬製造システムの構築を進めている。

また、医療への応用を前提とした試薬生産の経験がなかった当社にとって、より厳しい管理が求められる今回の生産体制は一からのスタートとなり、環境構築の過程では多くの知識・経験を得ることができた。



遠心分離機でタンパク質を抽出

## 12 風の力でトンネル壁面の汚れを落とす超シンプル清掃用具、量産へ

企業名	有限会社西川鉄筋	所在地	下新川郡入善町青木888-3
業種	鉄筋工事業、「風ホウキ」の製造	電話番号	0765-74-0982

### 補助事業の内容

当社では、建設業界を取り巻く環境が厳しくなる中、請負だけでは先行きが厳しいと考え、打開策を模索。そこで、車などが通過する際に起きる風圧を利用し、トンネル内の壁面の汚れを落とす、紐状の清掃用具を開発、「風ホウキ」と名付けて製品化に乗り出した。

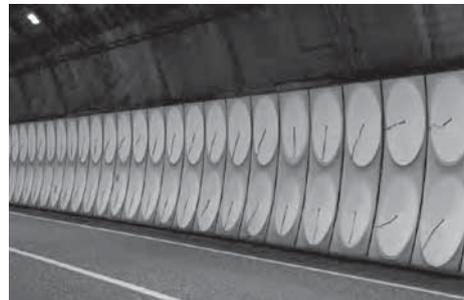
風ホウキは平成24年に特許が承認され、翌25年には、富山県朝日町の国道8号線城山トンネルと横尾トンネル向けに採用され、約4800本を正式に受注し同年12月に取り付けられた。国や県、高速道路各社などにとって、トンネル壁面に設置されている内装板の清掃は、トンネル内の明るさを一定に保つために必要だが、費用の面から頻繁に行うことができない状況である。粘着テープで取り付けるだけで継続的な清掃効果が期待できる風ホウキの注目度は高く、現在、県内外20～30のトンネルで試験が行われている。トンネルは全国で約9700を数え、大量発注も想定されるため、生産体制を整える必要が出てきた。

生地を取り付けるためのプラスチック板は、富山県新世紀産業機構などのサポートを受けて、金型を開発し、量産できるようにした。プラスチック板に生地を取り付ける、手作業の組立工程は近くの授産施設に委託した。さらに、これまで他社に委託していた生地の裁断・穴開け加工を自社で行うため、今回の補助金事業でレーザー裁断機を導入した。

### 補助事業の成果

レーザー裁断機の導入により、量産だけでなく、委託すると割高だった特殊な加工もコスト安で対応できるようになった。また、風ホウキは使用していると自然に布地に結び目ができることがあり、清掃機能に支障はないものの、裾幅を1cm広くカットすることで絡まりを防ぐ加工を施した。今後は用途拡大をにらみ、生地のデザイン性にも配慮していきたい考え。自社裁断、加工で多様な試作品を作れるようになったことも、大きな成果となった。

平成27年7月には東京ビッグサイトで開かれた「インフラ検査・維持管理展」に出展。風ホウキのブースにはトンネル関係の業者だけでなく、幅広い業界から大勢の見学者が訪れ、新規開拓の種を収穫できた。



風ホウキが取り付けられた国道8号線横尾トンネル(富山県朝日町)。トラックの強い風圧を受けると、布は真上まで揺れることがある。

## 13 搭乗者の症状に適合するオーダーメイド福祉車輛の施工・提供

企業名	西元自動車有限会社	所在地	射水市小島350
業種	自動車の販売、整備、オーダーメイド福祉車輛製作	ホームページ	<a href="http://nishimoto-auto.com/">http://nishimoto-auto.com/</a>

### 補助事業の内容

各自動車メーカーにより福祉車両が製造されているが、これらの搭載機器は搭乗者固有の症状に適合しない場合も少なくない。また、筋力の低下など進行性の症状への対応ができないという問題点もあった。

搭乗者一人ひとりの症状に適合し、症状の進行に合わせた改良・調整が可能な福祉車両を実現するためには、後付けの福祉機器を一般車両に取り付け、オーダーメイドで調整を行う方式が最適との結論に達した。この方式には自動車乗り換えの際に付け替えができ、搭乗者の経済的負担が軽減されるというメリットもあった。提携する福祉機器メーカーは、スウェーデンのオートアダプト社とした。日本には車検をはじめ、自動車に関する多くの規制があり、それらに適合する形での搭載が必須となる。同社の福祉機器は世界各国で共通する認証を得ており、規制に適合させるための改造が不要である点が決め手となった。

顧客の症状に合わせた調整・改良を行う場合、従来は施工者の経験に基づく「勘」に頼ることが多かった。当社ではより確実に搭乗者の症状に適合する施工を行うため、最先端の運転操作力測定機器を導入した。また車両2台の試験的な施工に関しても、補助金を利用して実施した。

### 補助事業の成果

運転操作力測定機器の導入により、車いすから問題なく移乗できるシートの高さ、反応速度、けいれんなどの症状、ハンドルを操作するための筋力など、多数の項目において計測することが可能となった。結果を数値として示すことができるため、最適な施工を行うにあたっての有力な判断材料になるとともに、顧客が自身の症状に対して理解を深める助けとなることが分かった。また進行性の症状がある人に関しても、リハビリ・トレーニング後に再度測定したうえで施工に入るなど、きめ細やかな対応が可能となった。

さらに、施工試験により、当社の技術力について客観的な評価を行うことができ、また施工の過程で技術力が向上した。また、測定機器の導入後、新聞などで報道がなされたこともあって、県内一円から多数の問い合わせを受けた。



運転操作力測定機器

#### 14 大型3次元測定機の導入による大型工作機械製造向け生産設備の拡充

企業名	株式会社岩沢製作所	所在地	富山市向新庄町6丁目5番6号
業種	機械金属製造業	ホームページ	<a href="http://www.iwasawa-jp.com/">http://www.iwasawa-jp.com/</a>

##### 補助事業の内容

元来当社が製作している自動車部品加工用機械は、普通乗用車用のものが大多数を占めていた。しかし近年は、海外で使用されるトラック、バスなどの大型車両用機械の依頼が増加し、また農業機械エンジン用の機械製作の打診なども受けるようになった。

大型車両でもエンジンの構造自体は普通乗用車とさほど変わらないため、保有するノウハウを活用することができる、という技術的な見通しを当社ではもっていた。一方の生産設備に関しては、多くは大型機械の製作にも耐えるものであったが、立体形状の測定に使用する3次元測定機のみ、比較的小型であったこともあり、測定する機械・部品のサイズや重量に耐えられないという課題があった。

そうした事情から、今後成長が期待できる大型機械の受注を拡大するため、新たに高精度3次元測定機を導入すべきと考え、今回の補助事業に参加した。

##### 補助事業の成果

大型の高精度3次元測定機を新たに導入したことで、大型の機械・部品の測定が可能になる以外にも、さまざまなメリットを得ることができた。

旧型の測定機は、特定の操作を行う場合にはその都度コマンドを入力する必要があったが、新型測定機は操作画面がグラフィカルに表現されており、容易に操作することが可能となった。またマクロを組んでの操作も可能で、工数を大きく減らすことができ、コスト削減にもつながるので、そのメリットは大きいといえる。

また、じかにアクセスするのが難しい穴の内部などはスタイラス(先端を対象に接触させて測定を行う棒状のツール)によって測定を行うが、旧型の測定機では測定対象の向きや位置を頻繁に変えたり、倒したりといった作業が必要であった。新型機においてはそうした余計な手間がかからず、また、位置を変えた際に基準を取り直すことで発生するわずかな誤差も防ぐことができた。

こうした作業上の利点に加え、大型測定機の導入を見越して営業活動を展開した結果、新規の顧客から大型エンジンの製造に使用する加工機械用装置の製作依頼を受けることができ、大きなPR効果もあった。



新たに導入した3次元測定機

#### 15 より丈夫で紫外線にも強いしけ絹で窓回りのインテリア商品拡充へ

企業名	株式会社松井機業	所在地	南砺市城端3393
業種	絹織物業	ホームページ	<a href="http://www.shikesilk.com/">http://www.shikesilk.com/</a>

##### 補助事業の内容

平成21年、インテリア用品の間屋から、しけ絹によるシェードの製造を勧められた。当時の「ものづくり中小企業製品開発等支援補助金」を申請し、シェードの開発を進めた。その後は、地域資源活用プログラムなどの支援を受けて、ホームページや国際見本市などでシェードやしけ絹をアピールした。そこで百貨店バイヤーの目に留まり、都内の百貨店での展示即売会に発展。25～26年には日本橋高島屋メインホールの迎春および雑祭のディスプレイに、しけ絹のタペストリーが飾られた。

バイヤーから高い評価を受けるようになり、しけ絹の知名度が向上。相次いで開発した商品の売り上げも伸びて、販路も全国に拡大した。そこで同社は、しけ絹を活用したインテリア商品のバリエーションを増やすため、インテリアにより適したしけ絹づくりに着手した。製造と併せて、効率的な生産、商品供給が可能な体制を整えるため、本事業に申請した。

##### 補助事業の成果

絹には紫外線や乾燥を防ぐといった特性があり、しけ絹を使ったインテリア商品の強みの一つとなっている。絹の生産は製織後、生糸の膠質成分であるセリシンを取り除き、生地を柔らかくほぐす精練の工程を経て、染色、乾燥されるのが一般的だが、当社は精練せずに低温で染色する製造技術を習得。セリシンを残すことで特性が高まり、より丈夫なしけ絹が生み出された。これまでの染色作業は温度計を見ながら手作業で行っていたが、ポイラーと温度調節機械を導入。生産効率は約4倍高まった。

セリシンを残したしけ絹の染色は、城崎英明金沢美術工芸大学教授の指導の下、研究用の試験染色機で温度や染料、薬品濃度などのデータを集め、染色に最適な数値を探ることから始まった。データを基に無地染めの試作を行い、納得できる品質にたどりついた。ぼかしやグラデーション模様の染色にも取り組んでいる。



新しい設備で染色した「しけ絹」。紫外線防止効果やハリのある素材感など、絹がもつ素材の力をそのまま活かすことができた。

## 特集2 平成28年度税制改正(中小企業・小規模事業者関係税制)

本特集では、平成28年度税制改正(中小企業・小規模事業者関係)について、中小企業庁発表資料より主な項目を抜粋して紹介いたします。

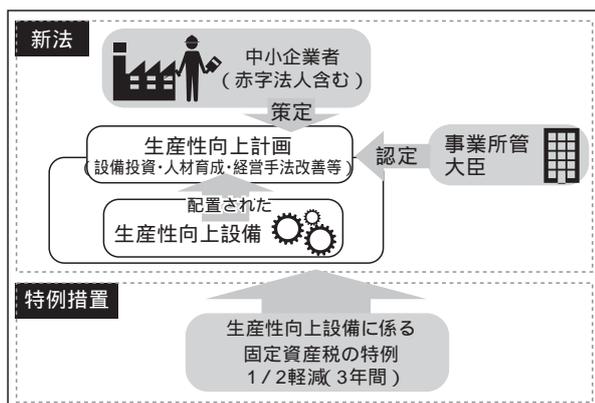
### 1. 新たな機械装置の投資に係る固定資産税の特例(固定資産税)

新設

中小企業が取得する新規の機械装置は、3年間、固定資産税を1/2に軽減する措置を創設。史上初の固定資産税での設備投資減税。赤字中小企業にも大きな効果があり。

#### (1) 適用期間

3年間(平成30年度末までの投資) 新法の施行日以降に取得した資産が対象



#### (2) 支援対象

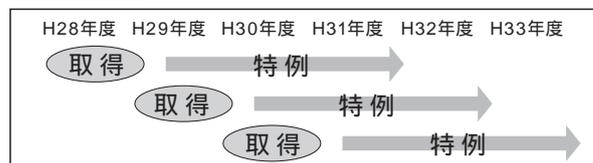
- 中小企業者が新法の認定計画に基づき取得する新規の機械装置(新品)
- 中小企業者:資本金1億円以下等(大企業の

子会社除く)

- 生産性を高める機械装置が対象
- 既存の設備投資減税(生産性向上設備投資減税)の支援要件(160万円以上、生産性1%向上(10年以内に販売開始)、最新モデル)から、中小企業への配慮から、最新モデル要件を除外。

#### (3) 特例

固定資産税(税率1.4%)の課税標準を3年間1/2に軽減



例:平成28年に取得した設備は、平成29年1月1日時点で所有する資産として申告され、平成29、30、31年度の3年間固定資産税を軽減。

### 2. 中小企業者等の少額減価償却資産の取得価額の損金算入の特例

(所得税、法人税、個人住民税、法人住民税、事業税)

延長

マイナンバーや消費税複数税率対応で事務負担増が集中する中小企業を支援するため、適用対象者を見直した上で、適用期限を2年延長する。

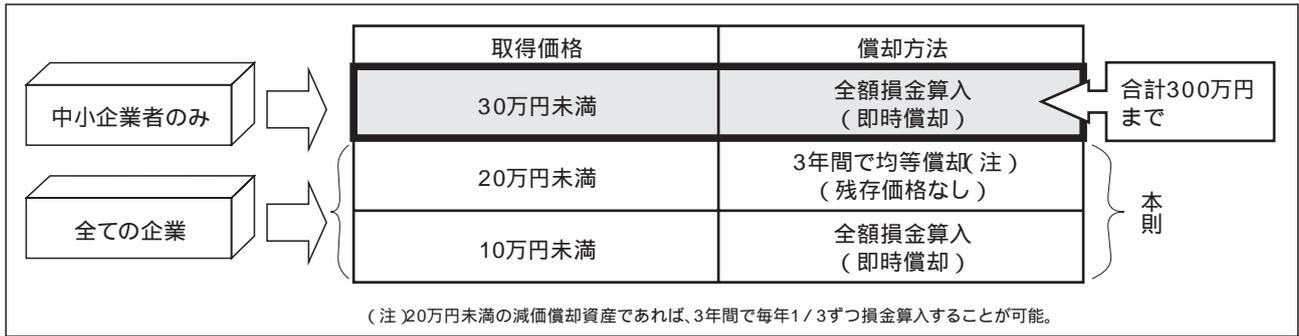
#### (1) 改正概要

中小企業者が30万円未満の減価償却資産を取得した場合、当該減価償却資産の合計額300万円を限度として、全額損金算入(即時償却)することを認める措置です。

適用対象者から従業員1,000人超の法人を除外し、適用期限を2年延長します。

#### (2) 適用期間

2年間(平成29年度末まで)



### 3 .中小法人の交際費課税の特例(法人税、法人住民税、事業税)

延長

交際費は事業活動に不可欠な経費であり、販売促進手段に限られる中小法人を支援するため、適用期限を2年延長する。

#### (1)改正概要

法人が支出した交際費は、租税特別措置法により原則として損金不算入とされているが、中小法人については、特例として定額控除限度額(800万円)までの損金算入を認める措置。

本措置の適用期限を2年延長する。

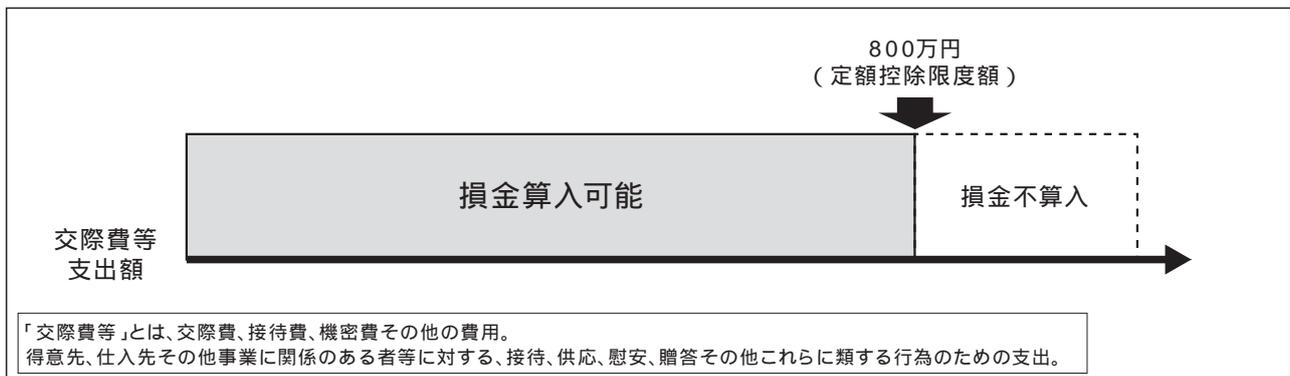
#### (2)適用期間

2年間(平成29年度末まで)

#### (3)参考

平成26年度税制改正で創設された、交際費等のうち接待飲食費の50%までを損金に算入することができる措置(大法人も適用可能)についても、適用期限を2年延長(平成29年度末まで)。

中小法人については、定額控除限度額(800万円)までの損金算入との選択適用が可能。



### 4 .法人実効税率の引下げ(法人税・法人住民税・法人事業税)

拡充

平成28年度に29.97%、平成30年度に29.74%まで税率引下げを決定。

- 3年連続で、2%を超える税率引下げを実現(26年度: 2.38%、27年度: 2.51%、28年度: 2.14%)

- 平成30年度には、ドイツ並みの水準を実現。

財源は、経済に悪影響の少ないものに絞って対応。

### 研究開発税制を堅持

減価償却制度の定額法への一本化は、投資拡大に悪影響の少ない、建物附属設備・構築物に限定

設備投資減税は、縮減・廃止期限を明確化することで、期限内の設備投資を後押し(「やるなら今でしょ」)

外形標準課税の拡大は、中堅企業への配慮措置を拡充し、今後2年間、現行制度より負担が拡大しないことを確保。中小企業に対する外形標準課税は、引き続き「慎重に検討」を行うこととする。

繰越欠損金の控除上限の引き下げは、総枠を維持しつつ、縮減を3年刻みに延長し、激変緩和を強化

## 1.改正概要

	現 行		平成28年度	平成30年度
国の法人税率	23.9%	➔	23.2%	23.4%
(参考)大法人向け法人事業税所得割 *28年度までは、地方法人特別税を含む *年800万円超所得分の標準税率	6.0%		3.6%	3.6%
(参考)国・地方の法人実効税率 標準税率ベース	32.11%		29.97% ( 2.14% )	29.74% ( 2.37% )

## 4.地方を訪れる外国人旅行者向け消費税免税制度の拡充(消費税、地方消費税)

### 拡 充

「日本再興戦略」改訂2015において、「地方の免税店数を約6,600店(2015年4月現在)から、2017年に12,000店規模、2020年に20,000店規模へと増加させる」ことを目標と決定。免税対象品目の拡大(2014年10月実施)、免税手続きカウンター制度の導入(2015年4月実施)により地方における免税店は順調に拡大しているものの、新たに現場で発生している諸課題を迅速に解決する必要がある。

### (1)現行制度

2014年改正:免税対象品目の拡大等

これまで免税対象から除かれていた食品類、飲料類、薬品類、化粧品類等の消耗品を含め、全ての品目が免税対象となるとともに、必要書類等の様式を緩和。

2015年改正:免税手続きの委託制度の創設等

商店街やショッピングセンター等において、各店舗の免税手続きを第三者に委託することが可能となった。

### (2)課題例

地方においてよく売れている民芸品・伝統工芸品等は、少額な販売が多く、現行の最低購入金額である10,000円に満たないことが多い。

- ②パスポートに購入記録票等必要書類を貼り付ける必要があり、免税店での作業負担が大きい。

### (3) 改正内容

- ①免税対象金額引き下げによる地方の消費拡大

免税の対象となる、一般物品の最低購入金額を「10,000円超」から「5,000円以上」に引き下げる。(これに合わせ、消耗品の最低購入金額を「5,000円超」から「5,000円以上」に引き下げる。)

- ②海外直送の手続の簡素化

免税購入物品を免税店から直接海外の自宅や空港等へ直送する場合の手続の簡

素化を行う。

- ③免税手続カウンター制度の利便性向上

商店街区内に所在するショッピングセンターの店舗が、商店街の組合員でなくとも、免税手続カウンターを活用し購入金額を合算することを可能とする。

- ④購入者誓約書の電磁的記録による保管

免税品販売時に免税店が保管する購入者誓約書について、電磁的記録により保管することを可能とする。

### (4) 長期検討項目

- ①免税手続の電子情報化に向けた検討

将来的な免税手続の電子情報化に向けて、引き続き検討する。

## 5. 欠損金の繰戻しによる還付制度の延長(法人税)

**延長**

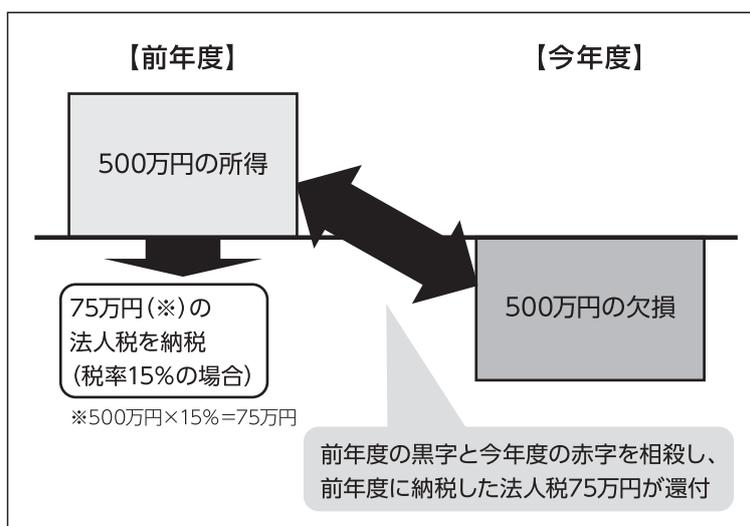
○欠損金が生じた場合、前年度に支払った法人税の繰戻還付を受けることができる措置。適用期限を2年延長。

### (1) 還付請求できる法人税額の計算式

還付請求できる法人税の額(前期の所得金額が限度) = 前期の法人税額 × 当期の欠損金額 ÷ 前期の所得金額

### (2) 適用期間

2年間(平成29年度末まで)



平成28年度税制改正(中小企業・小規模事業者関係)の概要の詳細につきましてはこちらをご覧ください。

<http://www.chusho.meti.go.jp/zaimu/zeisei/2015/151217ZeiseiKaisei.htm>

# プラスチック成形加工で富山から世界へ グローバルサプライヤーを掲げ愚直に前進

ファインプラスは、昭和42年に滑川プラスチック工業として創業。プラスチック部品加工を手掛ける中で、大手メーカー向け自動車電装用部品を主力に据えて業績を伸ばしてきました。平成12年からは取引先の海外進出に伴い、中国やタイにも生産拠点を構え、平成20年には現在のファインプラスに社名を変更するなど、グローバル展開を着実に進めています。富山から世界への飛躍を期す三宮悟治郎社長にこれまでの歩みや今後の展望をお聞きました。

ファインプラス株式会社

代表取締役社長 三宮 悟治郎 氏

## 富山工場勤務が きっかけ

Q. 北海道出身の三宮社長が、富山の企業経営者に就くまでにはどのような経緯があったのですか。

大学卒業後に入社した昭和無線工業株式会社（現SMK）で、東京本社から富山工場に転勤になったのが始まりです。機構部品を製造する富山工場で、当時関東から運んでいた樹脂成形品の部品をすべて富山で調達することになり、私は成形工場を立ち上げてすぐ本社に帰るつもりでした。ところが、金型の調達が難航し、工場長から「最後までやり遂げる」と言われました。途中韓国工場へ転勤しましたが、呼び戻され、結局富山には9年間も居続けました。工場長の奥様の

計らいで結婚もし、気がつくくと富山が第2の故郷になっていました。

このとき、精密金型と樹脂成形品の調達でお世話になったのが、滑川プラスチック工業と当時その関連会社だった金型専門メーカーのS社でした。

その後、台湾工場を経て長く本社に勤務していましたが、生産部長を務めていた折、SMKがものづくりよりも商社的な機能を強化するようになり、そのことに反対意識を持ち始めました。富山を離れてからも懇意にしていた、滑川プラスチック工業の当時の社長からはその前から「経営を建て直してほしい」と声を掛けられていました。私は北海道の大地で育った、お山の大将的性格ですので、雇う立場でビジネスをしたいという願望が根底にあったこと、加えて、

富山はものづくりが盛んで、新しい開発や技術交流ができるという点も魅力に感じて、富山に戻ってきました。

## 自動車部品特化が 転機に

Q. 自動車電装部品を主力とし、品質経営を徹底されていますね。

私が滑川プラスチック工業に入社した当時は、家電向け部品が中心で、自動車電装部品は売上の10%しかありませんでした。しかし、SMK時代の経験から、家電向け部品の生産は海外へシフトしていくことが見えていましたので、取引先を今後伸びが期待できる自動車電装部品へ特化することを提案しました。経営陣を説得し、資金と人材も投入して必死でした。結果として読みが当たり、今の当社があると思っています。

品質や納期に非常に厳しい自動車業界ですが、一方で技術指導や教育を頼むと熱心に取り組んでくれます。取引先の社員や専門家を派遣してもらい、技術力、提案力の向上を図ってきました。

自動車電装部品は人の命に関わるものですから、安全と品質を何よりも優先しています。それを維持することが収益につながると信じています。品質第一の考えは生産



上／主力製品の自動車電装部品  
レバーコネクタ  
左／本社滑川工場の作業風景

## プロフィール

さんみや・こじろう

昭和20年7月30日、北海道夕張市生まれ。武蔵工業大学(現東京都大学)卒業後、昭和43年、昭和無線工業(株)(現SMK)に入社。神奈川、富山、韓国、台湾の各工場に勤務した後、本社企画室長、事業部生産部長などを務め、62年、滑川プラスチック工業(株)(現ファインプラス(株))に入社。工場長、常務、代表取締役専務を経て、平成19年、代表取締役社長に就任。25年、滑川工業団地協同組合理事長に就任、現在に至る。



現場だけでなく全社で徹底しています。人間ですから決めたことを守り続けていくのは難しいもので、間違いをいち早く見つけて正そうとする「気づき力」の向上にも取り組んでいます。

## 「がんばる中小企業」に選定

**Q. 海外拠点を設けるなど、グローバル化戦略が着実に進んでいますね。**

平成12年から、取引先の海外進出に伴って中国の惠州市と蘇州市に、合弁による生産工場を設立しました。人材育成や気質の違いなどには苦勞しましたが、現在売上高がそれぞれ30億円と15億円に達し、安定した利益が出る工場を運営できていることは自信になっています。

社長就任後の平成20年には、「ファインプラス」へと社名を変更しました。ファインプラスのプラスは、プラスチックとプラス志向を掛け合わせた造語です。海外企業との取引を視野に、社名もグローバル化を意識しました。

平成25年にはタイへ進出しました。タイ投資委員会の輸出恩典を取得するにあたり、通常はコンサルタントに依頼しますが、経験とノウハウを蓄積したいと考え、若手の取締役に勉強してもらいました。

デモ騒動の影響で申請が少なかったのか、1年ぐらいい掛かるところを、約半年で取得できました。この成果により、取得を支援して下さった商工中金さん、ジェットロさんの推薦で、平成27年、中小企業庁の「がんばる中小企業・小規模事業者300社」に選ばれました。

取引先からは北米やフィリピンへの進出要請もあります。グローバルサプライヤーとして大胆に進むときも必要ですが、身の丈を常に頭に入れておかなければならないと思っています。

## 付加価値のある技術開発を

**Q. 平成29年までにグループ売上150億円の達成を掲げていますね。**

平成29年に創業50周年を迎えます。目標達成には、国内工場で蓄積したノウハウ、生産体制、成形技術、品質保証、コスト力を含むすべてを、海外の生産拠点にも取り入れて、レベルアップを図ることが不可欠だと考えています。一方の国内工場では、他企業ができないような付加価値のある技術を開発していく必要があります。海外ではすぐ偽物が出回りますが、日本のものづくりの職人芸的な技術までは真似できません。

ここ数年、県外からの大卒採用

が増えています。グローバル展開を進める上では、若手社員には海外を含めた各拠点で活躍してもらいたいので、勉強会などを通じて、視野をどんどん広げてほしいと期待しています。

業績を支える社員には、当社が掲げる、どんな境遇でも愚直にやりきるといふ姿勢が浸透してきたと感じています。儲かったら還元するという経営方針の下で、決算ボーナスを続けており、毎年の創業記念式典は温泉旅館で国内2工場の全社員を集めて行っています。こうしたことも社員のモチベーション向上や、全社的なつながりを深める機会になっているかもしれません。50周年記念プロジェクトも社員でいろいろ考えているようです。

## スキーは指導員レベル

**Q. ご趣味や座右の銘についてお聞かせください。**

スキーは準指導員資格を持っていました。年末年始は志賀高原で過ごすのが恒例です。社内でも毎年スキー旅行を実施しています。

座右の銘は「性格は人格で変えられる」。持って生まれた性格をコントロールできるのが人格です。「威張ることなく、常に前向きな勉強をして人格者になりなさい」という学生時代の恩師の教えを自分なりの言葉にして、大切にしています。

# 富山県農業機械商業協同組合さんよりこんにちは

立山連峰や多くの河川を有し豊富な水資源を持つ富山県は、日本有数の米どころとしても知られています。郊外には田園地帯が広がり、田植えや稲刈りの季節には、トラクターや田植機、コンバインといった農機を用いた農作業風景を見ることができます。今回は、クボタやヤンマー、三菱、トセキといった農機メーカー系列の販売店や地域の農機販売業者39社が加盟する富山県農業機械商業協同組合を紹介します。

### 組合のあゆみ

昭和32年5月に県内の農機具販売業者25名により富山県農機具商業協同組合として設立、昭和41年に現在の富山県農業機械商業協同組合に名称を変更しました。

昭和43年2月には、組合の共同施設として、農業機械部品倉庫を建設、また、昭和50年10月に倉庫に隣接して組合事務所及び研修室を建設し、現在に至っています。



倉庫に隣接する組合会館

### 共同購買事業を積極的に展開

組合では、農機部品や農業資材等の共同購買事業、商工中金からの転貸資金で行う金融事業、青年部や女性部(さくら会)を中心とした教育情報提供事業、ゴルフコンペなどの福利厚生事業を実施しています。

組合事業の中心となる共同購買事業では、トラクターなどのアタッチメントや農機部品、育苗用培土などの育苗資材のほか、大型のパイプハウスや玄米用保冷庫など、100社を超える取引先の多岐にわたる商品を扱っています。

組合では、共同購買事業を推進するため、毎年の事業計画に組合員別購買売上目標額を設定したり、

取扱商品の予約展示会を開催したりし、例年3億円前後の売上高を確保しています。



約50社の取引業者が出展する予約展示会

### 農業の6次産業化への取り組み

TPP協定をはじめ、農業を取り巻く環境が大きく変わる中、政府では農林水産業が食品加工や販売にも業務展開し、高付加価値化を目指す6次産業化を推進しています。6次産業化が進むことにより、農業における雇用拡大や様々な機器の導入等による関連産業の活性化も見込まれ、農機業界の果たす役割も大きいものと期待されています。このようなことから、組合では、県外の農機販売業者が設置した農産物の加工品の販売所や農機メーカーの施設の視察を行うなど、6次産業化に付随した商品の紹介をすすめています。

#### 組合概要

組合名称	富山県農業機械商業協同組合
設立	昭和32年5月16日
所在地	富山市向新庄町6丁目8番33号
理事長	上田 峻
組合員数	39名
T E L	076-451-3576
F A X	076-451-3584

## 黒田輝夫会長が青年部研修会において講演

富山県中小企業青年中央会

平成27年11月27日(金)とやま自遊館(富山市)において、青年部研修会を開催しました。

当日は、黒田輝夫富山県中小企業団体中央会会長が、「富山のまちづくりについて」と題して、フランスのブランドと日本での独占販売契約をした自身の若い頃の経験談や、富山市中央通りの将来のSC化など現在取り組んでいる中心市街地の活性化について講演を行いました。講演の中で黒田会長は、「物事を見極める目を持った人を日本国内のみから探し出すのではなく世界へ広げるとよい」、「富山の中心市街地を活性化したいという信念は揺るぎない」と述べ、若い世代にエールを送りました。



## 組合女性部・女性経営者等フォーラムを開催

富山県中小企業レディース連絡会

平成28年2月3日(水)富山県市町村会館(富山市)において組合女性部・女性経営者等フォーラムを開催しました。

第一部の講演会では、「神の鳥ライチョウを守る ~ 動物園にできること~」をテーマに、富山市ファミリーパーク公社の山本茂行園長より、ライチョウの飼育繁殖や、人も森も元気になる新しい里山づくりを目指した取り組みについてご説明いただきました。平成23年には「いのちが集う里」をコンセプトに、健康増進、子供達の育成、地域活性化の3つの目標像を掲げました。特に、子供達に生きる力を与え、人間らしい生き方をしてもらいたいと森の遊園地の設置や泥んこ体験など様々な事業を実施しており、年間入園者数は年々、増加傾向にあるとのことでした。

第二部では、「女性が輝く職場づくり」をテーマに、参加者間で意見交換を行いました。



## 中小企業対策の拡充・強化などを県知事に要望しました

平成28年1月18日(月)、本会の黒田輝夫会長は、朝日重剛副会長、高田順一副会長、廣瀬宏一副会長及び増川茂則専務理事とともに富山県庁を訪問し、昨年11月9日開催の「第56回中小企業団体富山県大会」において採択した決議に基づく要望書を石井隆一富山県知事に手渡しました。

その後の懇談において、黒田会長より中小企業対策の拡充・強化など重点要望事項5項目の説明を行ったほか、朝日副会長、高田副会長、広瀬副会長からは、北陸新幹線開業の恩恵が一部に限られている点や人材確保難などの現状についての説明があり、中小企業への振興策の拡充強化を申し入れました。



石井知事(中央左)に要望書を手渡す黒田会長(同右)



石井知事のほか大坪商工労働部長ら県幹部との懇談

## 消費税転嫁対策講習会を開催 マイナンバー・軽減税率について説明

本会では、1月18日(月)に高岡エクール(高岡市)において、また、1月19日(火)に富山流通会館(富山市)において、消費税転嫁対策講習会を開催しました。

両会場とも、税理士法人リタパートナーズの篠井陽子税理士より、「消費税10%増税時に導入される軽減税率の概要とマイナンバー制度の実務対応について」と題して講演いただきました。

今年1月から運用が開始されたマイナンバー制度については、制度概要とともに企業が取るべき対応を中心に説明されました。また、平成29年4月の消費税率引き上げ時に導入される軽減税率制度については、制度の概要や平成33年4月からの導入が予定されている適格請求書等保存方式(インボイス方式)について、中小企業庁の資料をもとに説明がされました。



富山会場の様子

## 県内5経済団体による新春互礼会を開催

1月4日(月)、富山第一ホテル(富山市)において、平成28年経済団体新春互礼会を開催しました。経済団体新春互礼会は、富山県商工会議所連合会、富山県商工会連合会、一般社団法人富山県経営者協会、富山経済同友会及び本会の県内経済5団体の共催で例年開催しているもので、今回は石井富山県知事をはじめとした来賓を含め総勢約450名、本会からは黒田会長をはじめ役員21名が参加して行われました。



来賓及び各団体代表者らによる鏡開き



黒田会長による乾杯の発声

## 第67回中小企業団体全国大会(沖縄県)に参加しました

平成27年11月20日(金)、沖縄コンベンションセンター(沖縄県宜野湾市)において『団結は力 見せよう組合の底力! ~ 組合でひろがる中小企業の発展 ~』を大会のキャッチフレーズに、全国中央会及び沖縄県中央会の主催により「第67回中小企業団体全国大会」が開催され、全国から中小企業団体の代表者2,300名が参集しました。これにあわせ本会では、2泊3日の日程で沖縄の名所旧跡を巡るオリジナルツアーを企画し、富山県からは16名が出席しました。

全国大会では、中小企業対策の拡充に関する14項目を決議したほか、優良組合、組合功労者等の表彰が行われました。

<表彰受彰の方々(富山県関係)>

全国中小企業団体中央会会長表彰(組合功労者)

・酒井 正人 氏(富山県生コンクリート工業組合)

・喜多 俊夫 氏(富山県中古自動車販売商工組合)

なお、第68回大会は、平成28年10月19日(水)、いしかわ総合スポーツセンター(石川県金沢市)において開催される予定です。



全国大会の様子



沖縄コンベンションセンターでの記念撮影

## ものづくり補助金活用事例発表会を開催しました

平成27年11月26日(木)、富山流通会館(富山市)において、「ものづくり補助金活用事例発表会」を開催しました。

本発表会は、本会が地域事務局として取り組んだ「平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業」及び「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」の補助事業者の取り組み内容や実施後の事業展開等の事例を発表することを目的に開催したもので、当日は県内の中小企業や認定支援機関の担当者約70名が出席しました。

第1部では、政策研究大学院大学名誉教授・客員教授の橋本久義氏が「日本の中小企業の魅力に迫る」と題して基調講演を行い、今までに3000社以上の国内外の工場を訪問した経験をもとに、日本の中小企業の強みや今後必要とされる取り組みについて語りました。また、第2部では補助事業者である株式会社タニハタ代表取締役社長の谷端信夫氏、株式会社二上代表取締役社長の二上利博氏、大高建設株式会社再生可能エネルギー事業部次長の大岡浩明氏をパネリストに、富山国際大学現代社会学部教授の長尾治明氏をコーディネータに迎え、「ものづくり補助金の活用とその成果」をテーマにパネルディスカッションを行いました。



左から谷端氏、橋本氏、長尾氏、二上氏、大岡氏

## 組合 Q & A

このコーナーでは、日ごろ中央会へ多く寄せられる事業協同組合等の運営に関する質問について回答とともに紹介します。

### 白紙委任状について

Q

組合または理事長あてに提出された白紙委任状は、理事長に代理人の選定を一任したものと解釈されているが、理事長が単独で代理人の選定をするということは、自己に都合の良い者を選ぶという弊害があるのではないかと。また、白紙委任状は、議案審議に入るまでに必ず代理人の氏名が記されていることが必要であるか。

A

白紙委任状と呼ばれるものは、受任者を特定せずに、委任状作成者が記載の一定事務の処理およびそれに要する代理権授与の申込をなし、これの取得者が白紙の部分に受任者として自己の名を記入することによって両者間に契約が成立し、委任状としての効力を発するものである。白紙委任状には種々の種類があるが、通常は、総会に出席しない組合員が議決権を行使すべき代理人を白紙にして組合に送るものである。すなわち、組合が組合員に対して総会招集の通知とともに議決権および選挙権代理行使の委任状用紙を送付し、その代理権の授与を勧誘するものであって、これは一種の慣行として一般会社等でも行なわれているものである。

したがって、理事長が単独で自己の有利な代理人を選定することはあり得るわけであるが、代理権自体の行使についても中小企業等協同組合法第11条第2項～第5項に制限規定が設けられているのでこの点からも若干の弊害は防ぎ得るものである。

また、白紙の箇所が補充されて初めて委任状としての効力を発するものであるから、当然代理権を行使する者の氏名が記入されていないといけない。

## 「スター・ウォーズ/フォースの覚醒」のポスターを木彫りで制作

井波彫刻協同組合

人気SF映画「スター・ウォーズ」シリーズの最新作で、昨年12月に公開された「スター・ウォーズ/フォースの覚醒」の木彫りのポスターが、国指定伝統的工芸品「井波彫刻」の技法による木彫りで制作されました。

ポスターは、井波彫刻協同組合が映画PR会社より制作の依頼を受けたもので、彫刻師で同組合の理事でもある大野勝人氏が制作を担当しました。

完成したポスターは、東京汐留の日テレホールのほか、県内の映画館でも展示されました。



## 富山ブランド商品を開発中

富山県麺類飲食業生活衛生同業組合

富山県麺類飲食業生活衛生同業組合では、今年度より富山の食材を活かした麺類店のための富山ブランド商品の開発をしています。

その商品とは、ホタルイカ、白エビ・甘エビ、昆布粉、荳胡椒をベースとして、それらに富山産唐辛子、陣皮、黒ゴマ、白ゴマ、青のり等をブレンドした「ほたるいか旨唐辛子」、ブラックペッパー、ホワイトペッパー、グリーンペッパー、ガーリックパウダー、チキンパウダー等をブレンドした「白えび七味胡椒」です。

平成27年10月27日にグランドプラザ(富山市総曲輪)で開催した麺フェスタにて、来場されたお客さんに試作品を提供したところ、大変好評をいただくと同時に、修正していかなければならない点も見えてきました。

今年中には、県内組合員の店舗にて提供・販売予定できるよう引き続き開発を進めていきますので、ぜひ麺類組合の組合員店に足を運んでみてください。



# ほっと一息

## お酒と料理の相性

富山のお酒はすっきりまろやかタイプが多いので、基本的にはどのような料理にも合います。

富山の造り酒屋さんでも品質の多様化のため少しですがいろんなタイプのお酒を製造販売しています。これらを分類すると香りの高いタイプ、軽快でなめらかなタイプ、コクのあるタイプに分けることができます。この4タイプのお酒に富山の代表的料理のどれが相性があるかを調べたのが下図です。一度お試し下さい。



## 事務局ペンリレー

平成 26 年、中小企業等協同組合法の改正に伴い、我々の組合（富山県火災共済協同組合と富山県中小企業共済協同組合）が合併という一大事業を行った。ドタバタの中で事務所を統合し早一年余り。

合併前は兄弟組合としての位置づけではあったけれど、いざ合併となると共済事業を行っていたという共通点はあるものの、取り扱っている種目の違いはもとより、業務・経理等ほとんどの処理方法が違っていたため、統一化にかなり苦労している。なにしろ 9 人というこじんまりとした所帯。それぞれ知恵を絞りながらの日々である。自分自身、失敗をして落ち込んだり、悩んだり、反省したり、はたまた成功して喜んだりと充実した毎日である。

そのような中でも私が大切にしているのは「笑顔」である。笑顔には、免疫力のアップ、アンチエイジング、ストレス解消など様々な効果があるという。楽しいと感じると自然に笑顔になるものであるが、それとは逆に笑顔をつくることで楽しいと感じることも出来るとか。笑顔による筋肉の動きによって脳が認識し、(アルファ)波を出す。この波は、集中力を持続させ、記憶力も上昇させる効果があるとされている。そうなれば、仕事の効率もアップするはず。

時には笑ってごまかすな...と叱られることもあるけれど(笑)、今後も、笑顔を大切に...をモットーに、みんなが笑顔でいられるように「笑う門には福来る」の精神で業務を遂行したい。

まだまだ未熟な私たちが、読んでいただいた皆さんも笑顔で見守っていただければこれ以上の喜びはない。



富山県火災共済協同組合  
事務局次長  
藤野 こそえ 氏

## 中小企業基盤整備機構からのお知らせ

みなさまのおかげで50年、小規模企業共済制度が変わります  
～より使いやすく、より多くの安心を～

昭和40年(1965年)に創設された小規模企業共済制度が50周年を迎えました。この制度を運営する独立行政法人中小企業基盤整備機構はこれを記念し、平成27年11月30日に同機構の高田理事長から、制度の運営に多大な協力をしてきた業務委託機関13団体に対し、感謝状の贈呈を行いました。



小規模企業共済制度は、個人事業主(共同経営者含む)または会社等の役員の方が事業をやめられたり退職されたりした場合に備えて、あらかじめ資金を準備しておく、いわば「小規模企業の経営者のための退職金制度」で、これまでに約550万人(累積)の方にご加入いただき、現在も125万人の方が利用されています。(富山県では27年10月末時点で11,139人が加入)最近では、一人当たりの共済金平均支給額は1,075万円(平成26年度実績)となり、制度の目的に即した活用が図られてきました。

本制度の特徴は、掛金は全額所得控除となる節税効果、事業の廃止等により受取る共済金も退職所得扱い又は公的年金等の雑所得扱いとなるダブルでの節税効果です。

これに加えて、今年8月には円滑な事業承継等を意識した小規模企業共済法の改正が行われ、「親族等に事業を譲渡する場合」や「65歳以上で役員を任意退任する場合」の共済金支給額を引き上げることとしました。また、事業から退いた後の生活資金として「年金型」の受取りを利用されている方のために、共済金の支給回数を年4回から6回に増やし、使い勝手を改善することとしています。さらに、掛金を無理なく長期にわたって続けていただくため、掛金の増減額が自由にできるようになります。

小規模企業共済制度は、事業の承継をお考えの方や引退後の安定した生活設計をお考えの方に、「より使いやすく・より多くの安心」が得られる制度に大きく改正されました。

事業主の皆様、共同経営者の皆様におかれましては、この共済制度の活用で、より一層安心して事業経営に取り組んでいくことが出来るようになりました。

詳しい内容のお問合せと加入申込みは、中央会の窓口で取扱いしています。

この制度の運営は、法律に基づき、独立行政法人中小企業基盤整備機構が行っています。

中小企業基盤整備機構共済制度ホームページ <http://www.smrj.go.jp/skyosai/>

# 富山税務署からのお知らせ

問い合わせ先 富山税務署 432-4191  
ガイダンスに従って、番号をプッシュしてください。

## 平成27年分 所得税及び復興特別所得税・消費税及び地方消費税・贈与税の確定申告

**【申告書は国税庁ホームページで作成】**

国税庁ホームページの「確定申告書等作成コーナー」をご利用いただければ、画面の案内に従って金額等を入力することにより、税額などが自動的に計算され、計算誤りのない申告書を作成することができます。

平成27年分の確定申告書の作成に当たっては、「確定申告書等作成コーナー」をご利用いただき、作成した確定申告書は印刷して所轄税務署に郵送等により提出してください。また、「e-Tax（電子申告）」を利用して提出することもできます。詳しくは、e-Tax ホームページをご覧ください。



[www.nta.go.jp](http://www.nta.go.jp)

印刷して書面でも提出できます！

**NEW!!**  
給与・公的年金収入のみの方  
入力・作成が  
より簡単に！

**【復興特別所得税の記載漏れにご注意ください。】**

所得税及び復興特別所得税の確定申告書の作成に当たっては、「復興特別所得税額」欄の記載漏れのないようご注意ください。

還付申告の方も含め、申告される全ての方について「復興特別所得税額」欄の記載が必要となります。

**【申告書提出期限と納期限・振替日】** 納付は、安全確実な振替納税が大変便利です。

	確定申告書の提出期限	納期限 (納付書で納付する場合)	振替日 (振替納税の場合)
所得税及び復興特別所得税	3月15日(火)	3月15日(火)	4月20日(水)
消費税及び地方消費税	3月31日(木)	3月31日(木)	4月25日(月)
贈与税	3月15日(火)	3月15日(火)	

確定申告をする必要のある方が期限内に申告・納税をしなかった場合、後で不足の税金を納めていただくだけでなく、加算税や延滞税を納めていただく場合がありますのでご注意ください。

確定申告会場（受付時間 9：00～16：00）		
場 所	開設期間等	
富山税務署管内	富山駅前 CiC（シック）5階 いきいき KAN 多目的ホール （富山市新富町 1-2-3）	2月8日（月）～3月15日（火） この期間中は富山税務署庁舎での申告相談を行っておりませんのでご注意ください。 土曜、日曜及び祝日は申告相談を行っておりません。 ただし、2月21日（日）及び2月28日（日）に限り開設します。 会場には、無料駐車場がありません。
高岡税務署管内	高岡税務署 1階 （高岡市博労本町 5-30）	2月8日（月）～3月15日（火） 土曜、日曜及び祝日は執務を行っておりません。
魚津税務署管内	魚津合同庁舎 5階 （魚津市新金屋 1-12-31）	2月8日（月）～3月15日（火） 土曜、日曜及び祝日は執務を行っておりません。
砺波税務署管内	砺波税務署 2階 （砺波市本町 13-19）	2月10日（水）～3月15日（火） 土曜、日曜及び祝日は執務を行っておりません。

期間中、高岡税務署、魚津税務署及び砺波税務署の駐車場は大変混雑します。会場へお越しの際は、公共交通機関のご利用をお願いします。

# 医薬品容器・医療用具の総合メーカー

## 医薬品（液剤）製造



阪神グループ

### 阪神容器株式会社 阪神化成工業株式会社 ファーマパック株式会社

代表取締役会長 高田 眞 代表取締役社長 高田 順一

URL <http://www.hansin.co.jp/>

本 社	〒 536-0017	大阪市城東区新喜多東 1-4-12	TEL (06) 6967-1771 (代)
富山本社工場	〒 939-8183	富山市小中 163 番地	TEL (076) 429-1865 (代)
大沢野工場	〒 939-2243	富山市中大久保企業団地	TEL (076) 468-9119 (代)
支店/工場	東京・滋賀・山形・岡山・茨城・大沢野・御殿場		

## 『 和 ・ 創造 ・ 対話 』

アルミを通して優れた品質を追求し、信頼される企業を目指してまいります。

### 株式会社 広瀬アルミ

三協立山株式会社協力工場  
住宅用アルミサッシ製品・アルミ形材部品加工



本社工場

本社・高岡工場 高岡市醍醐790番地  
TEL:(0766) 63-5360 FAX(0766) 63-8040

福光工場 南砺市久戸50番地  
TEL(0763) 62-2860 FAX(0763) 62-8038

福岡工場 福岡生産課 高岡市福岡町矢部1番地  
(三協立山株式会社 福岡工場内)  
TEL(0766) 64-3130 FAX(0766) 64-5737

福光工場 福光加工2課 南砺市小林100番地  
(三協立山株式会社 福光工場内)

# トラック輸送産業の現状にご理解とご協力を

## 物流面で生活と経済を支えるトラック輸送

トラック輸送は国内貨物輸送の9割以上を担っており、国民の皆様  
の生活や経済活動を物流面で支えています。緑ナンバートラックは戸  
口から戸口への利便性と、時間を問わない柔軟なサービスを得意と  
し、迅速さが求められる我が国の輸送需要に適切に対応しています。

## 災害時にも威力を発揮 緊急輸送で活躍

機動性の高いトラックは、災害時においても大きな威力を発揮し  
ます。東日本大震災でも、全国のトラックが結集して、食料品や毛  
布を始めとした大量の緊急支援物資を被災地  
に輸送し、「ライフライン（＝命綱）」の役  
割を果たしました。県内では、富山県からの  
要請に基づき、県民の皆様から寄せられた支  
援物資を、当協会に隣接する緊急救援物資備  
蓄倉庫で受け入れ、企業等からの支援物資と  
併せて輸送しました。

東日本大震災の被災地に向け、  
支援物資を緊急輸送するトラック



## 安全確保を最優先 広がる「Gマーク」認定

トラック運送業界の最優先課題は安全確保です。全日本トラック  
協会及び富山県トラック協会では、様々な事故防止対策を講じてい  
ますが、その一つに「Gマーク」制度があります。これは国土交通  
省と全日本トラック協会とが連携して、安全性に優れた事業所を認  
定する制度です。外からでは見えにくい運送事業者の事故や違反の  
状況をはじめ、事故防止への取り組みなどを客観的に評価し認定す  
るもので、Gマーク取得事業所は、未取得事業所に比べ、事故件数  
が半分以下という結果が出ています。現在では約22,372事業  
所がこの認定を受けており、業界の約4割にあたる約58万台のト  
ラックにGマークのステッカーが貼られています。富山県内では、  
307事業所、6,920台が認定を受けています。



安全性優良事業所

# トラックは生活と経済のライフライン

## 重要な環境対策も積極的に推進

環境対策も重要です。トラック運送業界では、省エネ運転の  
徹底をはじめ、最新規制適合車や低公害車の導入も積極的に進  
めてきました。CO<sub>2</sub>の削減においては、運輸部門のトップラン  
ナーと評価されています。環境対策への取組みの一つに「グリーン経営」認定制  
度があります。これは交通エコモ財団が環境負荷低減に取組む運送事業者を認証  
する制度で、高まる環境保全意識から認証取得事業者数も全国的に伸びていま  
す。県内では103事業所、3,087台が認定を受けています。



## 取引環境の改善が課題

国土交通省では、適正取引を推進するため、燃料サーチャージの導入促進、運  
送契約の書面化の普及・浸透などを進めるとともに、手待ち時間の改善を図るた  
め「トラック運送業における下請・荷主適正取引推進ガイドライン」を改正しま  
した。また現在、取引環境の改善、長時間労働の抑制を実現するため「トラック  
輸送における取引環境・労働時間改善協議会」が全国で設置され、厚生労働省及  
び国土交通省、学識経験者、労働団体、経済団体、荷主企業、トラック事業者が  
一体となって、トラック輸送に係る課題への対応策の検討を進めています。安定  
した物流、トラック輸送サービスの継続のため、トラック運転者の労働環境の改  
善に向けた取組みにつきまして、皆様方のご理解とご協力をお願いします。

## トラック運送業界が目指すもの

常に安全で品質の高い輸送サービスを提供し続けることが  
業界の使命です。トラック輸送の役割や重要性を広く国民の  
皆様にご理解いただけるよう努めて参ります。特に、少子高  
齢化社会を迎える中で、若くて優秀なトラック運転者を確保  
することが、これまで以上に重要になっていきます。輸送の最  
前線に立つ運転者をはじめ、従業員教育などの人づくりが経  
営基盤の強化に欠かすことはできません。協会では、皆様方  
のご理解とご協力をいただきながら、今後とも営業用トラッ  
ク輸送産業の発展に努めて参ります。





トラックは、僕らの幸せと笑顔を運んでいます。

国内輸送の約9割を担うトラック。

国民生活になくてはならない存在になったいまこそ

お客さまひとりひとりに寄り添う存在でありたいと、わたしたちは考えます。

トラックとひとの、より良い未来のため

わたしたちは今日も走り続けます。

くらし  
トラックは生活と経済のライフライン



- |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |                |               |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|---------------|
| (公社)北海道トラック協会 | (一社)宮城県トラック協会 | (一社)山形県トラック協会 | (一社)群馬県トラック協会 | (公社)奈良県トラック協会 | (一社)徳島県トラック協会 | (公社)岡山県トラック協会 | (一社)香川県トラック協会 | (公社)高知県トラック協会 | (公社)徳島県トラック協会 | (公社)愛媛県トラック協会 | (公社)福岡県トラック協会 | (公社)佐賀県トラック協会 | (公社)熊本県トラック協会 | (公社)鹿児島県トラック協会 | (公社)沖縄県トラック協会 |
| (公社)青森県トラック協会 | (一社)岩手県トラック協会 | (一社)秋田県トラック協会 | (公社)山梨県トラック協会 | (一社)長野県トラック協会 | (公社)新潟県トラック協会 | (一社)富山県トラック協会 | (一社)石川県トラック協会 | (一社)福井県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会  | (一社)岐阜県トラック協会 |
| (公社)山梨県トラック協会 | (一社)長野県トラック協会 | (公社)新潟県トラック協会 | (一社)富山県トラック協会 | (一社)石川県トラック協会 | (一社)福井県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会  | (一社)岐阜県トラック協会 |
| (公社)山梨県トラック協会 | (一社)長野県トラック協会 | (公社)新潟県トラック協会 | (一社)富山県トラック協会 | (一社)石川県トラック協会 | (一社)福井県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会  | (一社)岐阜県トラック協会 |
| (公社)山梨県トラック協会 | (一社)長野県トラック協会 | (公社)新潟県トラック協会 | (一社)富山県トラック協会 | (一社)石川県トラック協会 | (一社)福井県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会 | (一社)岐阜県トラック協会 | (一社)静岡県トラック協会 | (一社)愛知県トラック協会  | (一社)岐阜県トラック協会 |

公益社団法人  
**JTA** 全日本トラック協会  
Japan Trucking Association

# 経営者の退職金 小規模企業共済制度



既に全国で120万人が加入!

1  
掛け金は  
全額所得  
控除

2  
受取時に  
税制面での  
メリット

3  
引退後の  
安心した  
生活設計が  
可能

所得から差し引か	雑損控除	⑩							
	医療費控除	⑪							
	社会保険料控除	⑫							
	小規模企業共済掛金控除	⑬							
	生命保険料控除	⑭							
	地震保険料控除	⑮							
	寄附金控除	区分	⑯						
	寡婦、寡夫控除	⑰							0000

## どんな方が加入できるの?

制度にご加入できる方は、個人事業主・共同経営者・会社等役員で、雇用されている従業員(正規雇用人)数によって判断されます。

小売り・卸売・  
サービス業など

農林漁業・製造業・  
建設業・運送業・  
旅館業・娯楽業等



従業員  
5人以下の企業



従業員  
20人以下の企業

## どこで加入できるの?

加入のお申込みは下記までお願いいたします。

- 商工会
- 中小企業団体中央会
- 商工会議所
- 中小企業の組合
- 青色申告会
- 金融機関の本支店など

共済相談室

TEL.050-5541-7171

小規模共済

検索

北陸3県の中小企業と地域の皆さまを応援する...

他にもいろいろ  
詳しくは...

中小 北陸

検索

 **中小機構 北陸**

〒920-0031 石川県金沢市広岡3-1-1 金沢パークビル10階  
TEL.076-223-5761(代) FAX.076-223-5762

中小企業のお助け情報満載

**J-Net21**

中小企業ビジネス応援サイト  
http://j-net21.smrj.go.jp

## 再発見！ とやまの魅力

# 春の花祭り

草木が芽吹き、  
色鮮やかな花をつける季節が到来。  
各地で開催される花にちなんだイベントで、  
春を感じてみてはいかがでしょうか。



高岡のつつじ



庄川峡桜まつり「チンドンさんとそぞろ歩きお花見」

### ■チンドンさんと桜を堪能 「庄川峡桜まつり」

砺波市の庄川水記念公園、庄川ウッドプラザ周辺では、桜の開花に合わせて「庄川峡桜まつり」が開催されます（3月下旬～4月上旬のうち約1週間）。

公園の遊歩道に立ち並ぶソメイヨシノのほか、ウコン、カンザンといった希少品種やエドヒガンなど、会場では計9種のサクラを楽しむことができます。エメラルドグリーンの川水と対岸の嵐山をバックに咲き乱れる桜は、この地ならではの風景といえるでしょう。

会期中にはたくさんの催しが行われますが、なかでもおすすめしたいのが、期間中いずれかの日曜日に行われる「チンドンさんとそぞろ歩きお花見」です。これはにぎやかな音楽を奏でるチンドンさんを先頭に桜並木を歩く催しで、前回も好評を博しました。シートを広げてお花見を楽しむ人たちの前で演奏を披露したり、周囲の人を誘い入れてだんだんと人が増えていったりと、お祭り気分ですべて満喫できる催しです。

庄川水記念公園： <http://mizukinen.com/>

### ■北アルプスをバックに広がる花のじゅうたん 「にゅうぜんフラワーロード」

下新川郡入善町で例年開催されている「にゅうぜんフラワーロード」。20周年を迎える今回は、4月9日～30日の間、JAみな穂・中央農業倉庫周辺で行われます。東京ドーム約1.5個分の敷地にチューリップをはじめとする約300万本の花々が並び様子は圧巻で、しばしば「花のじゅうたん」とも表現されます。

会場では例年、ステージイベントやスタンプラリーなどたくさんの催しが行われます。また、フラワーショップや様々なグルメを味わえる飲食ブースも設置されます。ファミリーで訪れてランチをはさんでゆっくり過ごしたり、毎日通って写真を撮ったりと、思い思いに過ごすことができるイベントとなっています。優秀作品が次年度ポスターに採用されるフォトコンテストも開催されるので、腕に覚えのある方は参加してみてもいいでしょう。



約300万本の花々が並び

にゅうぜんフラワーロード：  
<http://flowerroad.jp/>

### ■丘陵地帯を色とりどりのつつじが埋める 「高岡つつじまつり」

高岡市北西部、山のすそ野に広がる水道つつじ公園。総面積40,000㎡以上の敷地は豊かな自然に包まれており、3月にはカタカゴ、4月には桜が園内を彩ります。これに続く5月にはつつじが見ごろを迎え、赤、ピンク、白に色づいた合計15,000本のつつじ類が斜面に広がります。

この風景と地元の特産品に親しんでもらおうと例年開催されているのが、今年で25回目の節目を迎える「高岡つつじまつり」です。初期には地域の人々のふれあいの場として開催されていましたが、回を追うごとに内容も充実し、現在では地域の枠を超えて県内外から多くの人が訪れています。

園内に設置されるイベント会場には多くの売店が立ち並び、「カモうどん」などのご当地グルメや名産品が販売されます。地元の保育園児からプロ歌手まで多彩な参加者によるステージイベントなどもあり、子どもから大人まで楽しめるイベントとなっています。



花・野菜苗の販売も実施

3つのイベントとも入場無料

### ■切り花でお手軽に春を演出

部屋に春の花を飾って季節感を味わうのもおすすめです。2～3月にはケイオウザクラ、4月にはチューリップやバラなどが花店に並びます。買ってきた切り花は水中で切り口を斜めに数センチ切ると、水分の吸収が良くなり長持ちします。また水の中に10円玉を数枚入れておくと、花に有害なバクテリアの繁殖を抑えることができます。適切に世話をし、花のある風景を長く楽しみましょう。

#### 【取材協力】

庄川峡桜まつり実行委員会（庄川ウッドプラザ内） TEL 0763-82-6841  
入善町フラワーロード実行委員会（入善町キラキラ商工観光課内） TEL 0765-72-1100  
高岡つつじまつり実行委員会（かもの里） TEL 0766-31-1695  
富山県中央植物園 TEL 076-466-4187

富山県中小企業団体中央会 「企業立地マッチング促進事業」

# 富山市内で空き工場・用地をお探しの方へ!

ホームページはこちらです。

<http://aki-toyama.jp/>

富山県中小企業団体中央会では、富山市内初の工場物件等のマッチングサイトを開設しております。本サイトは富山市内の**空き工場・作業場・倉庫・工業用地・事務所**などの遊休事業用不動産の有効活用と地域産業の活性化を図るために、工場等の立地促進（移転・増設・県外企業誘致など）に取り組む事業の一環として運営しております。

現在所有の遊休事業用不動産の**売却・賃貸**、または**取得・賃借**をご検討しておられる方は、当ホームページをご活用いただきますようお願いいたします。

富山市内の各情報については、ホームページ上のみならず、富山県中小企業団体中央会にてストックされているものもございますのでお気軽にお問い合わせ下さい。



地図上にて簡単に物件を探ることが出来る様になりました。

ご希望の物件をメールにてお知らせいたします。

携帯からのアクセスもラクラク!

新着情報に加え、おすすめ情報を追加。

業務提携：(公社)富山県宅地建物取引業協会・(公社)全日本不動産協会富山県本部  
業務委託：富山市

アクセス方法は次の3つ!!

検索画面

空き工場 富山

検索

HPアドレス

URL <http://aki-toyama.jp/>



QRコード

## ■ホームページや本事業に関するお問い合わせ

〒930-0083 富山市総曲輪2-1-3 (富山商工会議所ビル6F)  
富山県中小企業団体中央会 工業支援課 企業立地マッチング促進事業係  
TEL (076) 424-3686 FAX (076) 422-0835

平成28年2月29日 発行

印刷所

編集発行

大栄印刷株式会社

富山県中小企業者団体中央会  
富山市総曲輪2-1-3 TEL 076-424-3686 (代)